

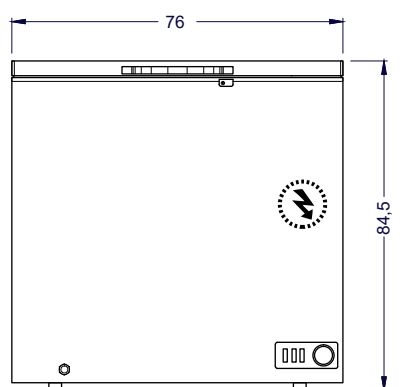
LÍNEA REFRIGERACIÓN

Congeladora Triple Función
144 Lts.

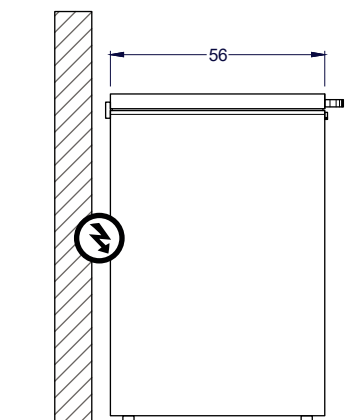
LFH-150B

Equipo ideal para la conservación de productos

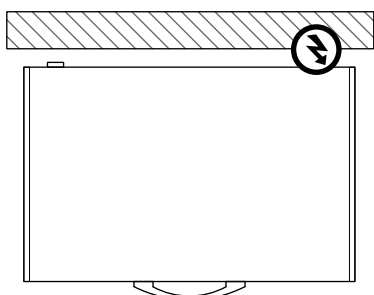
LIBERO



Vista Elevación



Vista Izquierda



Vista Planta

Unidad: cm



Características

- Sistema de refrigeración de frío directo
- Eficiencia energética A+
- Triple función: refrigeración, congelado suave y congelado ultra.
- Termostato exterior ajustable.
- Aislación en poliuretano inyectado de alto impacto, libre CFC.
- Cerradura con llave.
- Incluye un canastillo.
- Temperatura de trabajo -5°C a -18°C.
- Color blanco.
- 2 años de garantía

	Capacidad	Neta 144 litros		
	Dimensiones externas	Ancho 76 cm	Profundidad 56 cm	Alto 84,5 cm
	Peso	Neto 31 kg	Bruto 35 kg	
	Especificaciones eléctricas	Consumo 12,65 Kw	Energía 220V/50Hz	
	T° de trabajo	5°C a -18°C		